Департамент внутренней и кадровой политики Белгородской области
областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Белгородский политехнический колледж»

Рассмотрено на заседании ПЦК
Протокол № ____ от _____2016г.
председатель _____О.С.Антропова

«УТВЕРЖДАЮ»
зам. директора по УР
_____ В.И. Пархоменко
«____»_____ 2016 г.

Проверено:_____

Методист Ставропольцева Т.П.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО МОДУЛЮ

Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе

2016 г.

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля **ПМ 03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе** подготовки квалифицированных рабочих (служащих) областного государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Белгородский политехнический колледж» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утверждённого приказом Министерства образования и науки РФ отот 29 января 2016 г. N 50, зарегистрированного в в Минюсте России 24 февраля 2016 г. N 41197

Организация-разработчик:
областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Белгородский политехнический колледж»

Разработчики:
Озеров А.И мастер производственного обучения ОГАПОУ «Белгородский политехнический колледж».

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики является частью рабочей программы профессионального модуля **ПМ 03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе** по программе квалифицированных рабочих, служащих для профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

Цель освоения ПМ 03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе сформировать у студентов:

- теоретические знания в области технологии и техники частично механизированной сварки плавлением в защитном газе;
- практические навыки выполнения частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе углеродистых, конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва;
- практические навыки выполнения частично механизированной сварки плавлением в защитном газе конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.

В результате освоения производственной практики студент должен:

иметь практический опыт:

- проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки);
- настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки;
- выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.
- выполнения частично механизированной сварки плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы производственной практики
всего -72 часа

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ производственной практики

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить вид деятельности: «Частично механизированная сварка плавлением в защитном газе» и соответствующие ему профессиональные и общие компетенции:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством

2. Тематический план и содержание производственной практики.

Наименование профессионального модуля, тем	Содержание учебного материала	Объем часов
1	**2**	**3**
Раздел 1 Оборудование, техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.		**24**
Тема 1.1 Ознакомление с оборудованием для чястично механизированной сварки (наплавки) плавлением.	1. Организация рабочего места и правила безопасности труда при частично механизированной сварке (наплавке) плавлением в защитных газах. 2.Комплектация сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением. 3.Настройка оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением. 4.Зажигание сварочной дуги. 5.Чтение чертежей, схем, маршрутных и технологических карт.	12
Тема 1.2 Сборка и сварка пластин	6. Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей под сварку. 7. Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений. 8. Выполнение частично механизированной сварки угловых и стыковых швов пластин из углеродистой и конструкционной стали в различных положениях сварного шва.	12

Раздел 2 **Технология производства сварных конструкций**		**48**
Тема 2.1 Сборка и сварка различных металлоконструкций	9. Выполнение частично механизированной сварки кольцевых швов труб из углеродистых и конструкционных сталей в различных положениях сварного шва. 10. Выполнение частично механизированной сварки кольцевых швов труб из углеродистой стали в наклонном положении под углом 45°. 11. Выполнение частично механизированной сварки плавлением проволокой сплошного сечения в среде активных газов и смесях полностью замкнутой трубной конструкции из низкоуглеродистой стали с толщиной стенок трубы от 3 до 10 мм, диаметром 25-250 мм. 12. Выполнение частично механизированной сварки плавлением порошковой проволокой в среде активных газов полностью замкнутой трубной конструкции из низкоуглеродистой стали с толщиной стенок трубы от 3 до 10 мм, диаметром 25-250 мм. 13.Выполнение частично механизированной наплавки валиков на плоскую и цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва. 14.Сборка и сварка двутавровых балок. 15.Сварка решеточных конструкций. 16.Сварка поперечными и продольными швами обечаек. 17.Сборка и сварка трубных конструкций	46
	Всего	72

III. Условия реализации производственной практики

3.1. Общие требования к организации производственной практики.

Производственная практика проводится на предприятиях, стройках, участках независимо от формы собственности на рабочих местах электрогазосварщика. Учащиеся проходят производственную практику в качестве ученика электрогазосварщика или по начальному рабочему разряду.

Производственная практика должна проводиться таким образом, чтобы по всем видам работ, определенным программой обучающийся приобрел соответствующие практические навыки. Рабочие места для проведения практики должны быть оснащены необходимым оборудованием, инструментом и приспособлением, позволяющими выполнять все виды работ, предусмотренные программой, производственную практику обучающиеся проходят под руководством мастера п/о колледжа.

Цели производственной практики:

- овладение профессиональным опытом при работе электрогазосварщиком
- совершенствование профессиональных знаний и умений обучающихся по полученной профессии
- подготовка рабочих кадров высокой квалификации.

В задачи практики входят:

- закрепление полученных знаний и профессиональных умений, работа с применением современных машин и оборудования;
- приобретение необходимых практических навыков самостоятельного, качественного выполнения работ, предусмотренных программами;
- изучение труда и опыта новаторов, современного оборудования, производственных процессов и установленных норм выработки;
- формирование у обучающихся наставниками, передовиками и новаторами производства профессионального мастерства по выполнению работ повышенной сложности, воспитанию чувства ответственности и дисциплины;

воспитание у обучающихся уважительного отношения к труду, активной жизненной позиции, формирование высоких моральных качеств рабочего.