Департамент внутренней и кадровой политики Белгородской области
областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Белгородский политехнический колледж»

СОГЛАСОВАНО
ОАО «Белгородстройдеталь»
Генеральный директор
ОАО «Белгородстройдеталь»
_____
_____ А.Б. Иванов

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УПР
ОГАПОУ «Белгородский
политехнический колледж»
_____ А.И. Брагин
«01» Сентября 2015 г.

Рассмотрено на заседании ПЦК
Протокол № 1 от 28.08.2015г
председатель _____
(Антропова О.С.)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
по ПМ 04. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

Организация-разработчик: областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Белгородский политехнический колледж».

Разработчики:
Озеров А. И., мастер производственного обучения ОГАПОУ «Белгородский политехнический колледж».

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ……..… **4**

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ……. **5**

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ…….. **6**

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ…… **7**

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.

1.1. Область применения программы.

Программа учебной практики является составной частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) в рамках реализации учебной практики.

Программа учебной практики предусматривает:

направленность:

- технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из различных материалов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

цели:

- организация совмещенного обучения на базе предприятия и колледжа для более качественного освоения обучающимися общих и профессиональных компетенций по рабочей профессии;
- приобретение обучающимися практических навыков работы в соответствующей области с учётом содержания профессиональных модулей ОПОП в соответствии с ФГОС.

задачи:

- комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности в рамках профессии, формирование общих и профессиональных компетенций, приобретение необходимых умений и опыта практической работы в соответствии с ФГОС и рабочими программами учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- повышение уровня профессионального образования и профессиональных навыков выпускников;
- координация и адаптация учебно – производственной деятельности колледжа к условиям производства на предприятии.

1.2. Требования к результатам освоения программы:

- в части освоения **ВПД.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений**

  обучающийся должен иметь практический опыт:

  - выполнения зачистки швов после сварки;
  - определения причин дефектов сварочных швов и соединений;
  - предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;
  - выполнения горячей правки сложных конструкций;

  и соответствующие общие и профессиональные компетенции (ПК):

  ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)
ПК 4.1. Выполнять зачистку швов после сварки.
ПК 4.2. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.
ПК 4.3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.
ПК 4.4. Выполнять горячую правку сложных конструкций.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение учебной практики – 108 часов.

2. Тематический план и содержание учебной практики.

Наименование профессионального модуля, тем	Содержание учебного материала	Объем часов
РПМ. 04 Контроль качества сварки		108
Тема 01.1 Способы контроля сварочного соединения	Внешний осмотр Контроль сжатым газом или жидкостью Контроль керосином, воздухом	36
Тема 01.2 Деформация и напряжение при сварке	Определение деформации и напряжения. Правка. Рациональная технология сборки и сварки: назначение и способы закрепления деталей. Термическая обработка изделий для снятия внутренних напряжений.	72

3. Условия реализации учебной практики

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению.

Образовательная организация, реализующая программу практики, должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение учебной практики, предусмотренной учебным планом образовательной организации. Материально-техническая база должна соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений.

Кабинеты:

теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;

сварочная.

Полигоны:

сварочный.

3.2 Информационное обеспечение обучения.

Основные источники:

1. Герасименко А.И. «Справочник электрогазосварщика» (справочник) Р на Д «Феликс» - 2013г.
2. Овчинников В.В. «Технология газовой сварки и резки металлов» (Учебник) М., ACADEMIA. 2014г.
3. Овчинников В.В. «Технология газосварочных и электросварочных работ» (Учебник) М., ACADEMIA. 2015г.
4. Дополнительные источники

   Журналы:

   «Сварочное производство» М. (2010г.)

3.3. Общие требования к организации учебной практики.

Учебная практика – 108 часов проводится концентрированно в мастерских и лабораториях учебного заведения или в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

3.4. Кадровое обеспечение.

Реализация программы практики должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю модуля. Мастера производственного обучения должны иметь на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное

образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется мастером производственного обучения/преподавателем профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения учащимися учебно-производственных заданий.

Формой аттестации по практике является зачёт с дифференцированной оценкой.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	**Основные показатели оценки результата**	**Формы и методы контроля и оценки**
ПК 4.1. Выполнять зачистку швов после сварки.	Уметь зачищать швы после сварки;	Текущий контроль в форме: - защиты практических работ; - контрольных работ по темам МДК. .
ПК 4.2. Определять причины дефектов сварных швов и соединений.	-уметь проверять качество сварных швов по внешнему виду и излому; -определение причин дефектов сварных швов и соединений;	Текущий контроль в форме: - защиты практических работ; - контрольных работ по темам МДК.
ПК 4.3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.	- уметь предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах;	Текущий контроль в форме: - защиты практических работ; - контрольных работ по темам МДК.
ПК 4.4. Выполнять горячую правку сложных конструкций.	- применять способы уменьшения деформаций при сварке; - выполнять горячую правку сварных конструкций.	Текущий контроль в форме: - защиты практических работ; - контрольных работ по темам МДК.

Результаты обучения (практический опыт)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
выполнения зачистки швов после сварки	дифференцированный зачёт
определения причин дефектов сварочных швов и соединений	дифференцированный зачёт
предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах	дифференцированный зачёт
выполнения горячей правки сложных конструкций	дифференцированный зачёт